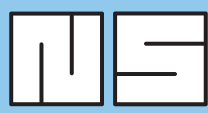
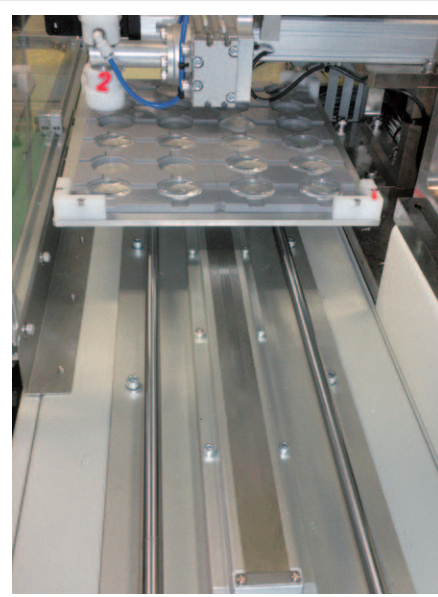
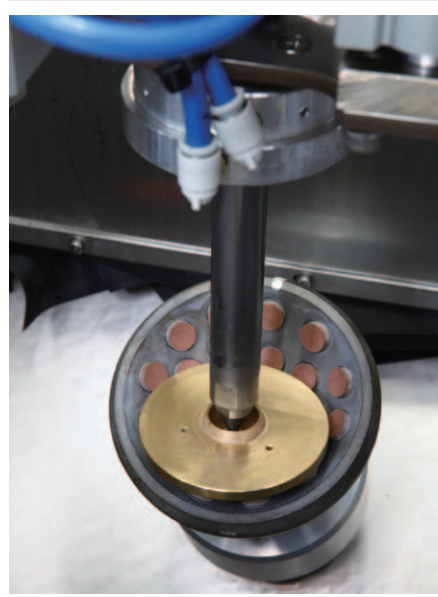


## 中型4軸可変斜軸セミオートペレット機 [ NS-60TC-4S-II ]

本機の特徴

本機はホルダー及びレンズの自動搬送と、カンザシによる加工を行います。カンザシの揺動にはNC制御を採用し、高度な加工動作とカンザシの位置設定が可能です。従来の加工方法の為、加工条件出しがスムーズに行え、更に傾斜軸にカウンターを搭載する事により、段取り換えの高い再現性を特徴としております。



株式会社 永田製作所  
株式会社 ナガタ

〒394-0025 長野県岡谷市大栄町二丁目 4-15  
Tel (0266) 22-4592(代) Fax (0266) 24-0317

# NAGATA

## ■仕様

項目	内容
軸数	4軸
軸間距離	500mm
加工ワークス	φ40～φ65mm (ホルダー径 Max φ75mm)
加工ワーク形状	凹面：研磨角(θ)108°以内 凸面：研磨角θ≦30° *理想値
カンザシ径	φ16mm
最大工具径	φ130mm
主軸傾斜角度	0～40°
主軸回転数	200～1,500rpm (二段設定)
主軸回転止め	ソケット部スパナ掛け
主軸原動機	0.4Kw 4P 200V 4基 (インバータ制御)
主軸角度表示	ハンドル部ポジションインジケータ による角度換算
振り軸揺動幅	±30mm ・タッチパネル数値制御 ・揺動幅・揺動中心・供給兼停止位置
振り軸揺動回数	Max30回(往復)/分 (タッチパネル数値制御)
振り軸揺動始点位置決め範囲	作業側側に70mm、奥に30mm
振り軸原動機	ACサーボモータ 1/5
カンザシ加圧方式	シリンダー加圧 (三段加圧/主軸回転連動)
加工時間設定	タッチパネル数値入力 (1秒～99時間59分)
クーラント供給制御	各軸専用電磁弁制御
機械寸法	W 2,180 × H 1,650 × D 1,100mm (突起物、供給装置含まず)
最大寸法	W 2,500 × H 1,960 × D 1,200mm (突起物、供給装置含む)
重量	約1,700kg

## ■ユーティリティ

項目	内容
電源	3相 200V 30A
クリーンエアー	Min0.49MPa 消費量 230L/分

## ■自動供給装置

項目	内容
トレイ(パック)数	1トレイ (オハラ殿標準レンズパック使用可能)
パックパターン	5パターンのデータ保存可能 *納入事前登録
供給方式	連続加工(エンドレス)⇒ スタート時4個は手動装着
搬送時間・ 機械停止時間	搬送機：108秒/4軸 機械停止時間：31.2秒/4軸

## 供給(加工)パターン

	軸 No.1	No.2	反転	No.3	No.4
工程2段	A面メタル	A面レジン	反転	B面メタル	B面レジン
工程1段	A面メタル →No.3	A面メタル →No.4	反転	B面メタル	B面メタル

\*上記以外の加工パターンは別途ソフト変更にて有償対応となります。

## ■付属品

項目	内容
自動供給装置	
クーラントポンプ	60W × 2基 (NQJ-60E)
クーラントタンク	SUS製 25L (29L) 丸型φ480 × H160mm キャスター付き台車×各2

\*デザイン・仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。